

MITOPUR R2

Poliuretansko raztopinsko lepilo

OPIS MITOPUR R2 je poliuretansko raztopinsko lepilo. Lahko se uporablja kot eno ali dvokomponentno lepilo. Spoji so prosojni, žilavi, elastični, vodoodporni in temperaturno obstojni od - 20°C do +90°C. Z dodatkom trdilca (Mitopur B7) dosežemo temperaturno odpornost od - 40°C do +120 °C.

PODROČJA UPORABE Lepilo je posebej primerno za lepljenje vseh vrst PVCja: trdi PVC (npr. odtočne cevi, odzračevalni kanali...), mehki PVC (umetno usnja, oz. skaj), PVC folija ipd. Uporablja se tudi za lepljenje naravnega usnja, tkanin, platna, mehke in trde PU pene, nekaterih vrst gume med sabo ali na umetne mase, ipd. Uporablja se pri proizvodnji in popravilu brusnih in transportnih trakov. Primerno je za popravila čevljev, tekstilnih in gumiranih ponjav in povsod tam, kjer se zahteva prosojen, elastičen, žilav, vodoodporen in temperaturno odporen spoj. Ni primerno za lepljenje polietilena (PE, HDPE), polipropilena (PP), Teflona, silikonske gume in Stiropora. Kot enokomponentno lepilo ga lahko uporabljamo tudi kot termolak (npr. pri blistrih). Pred uporabo priporočamo preizkus lepljenja.

LASTNOSTI	Kemijska osnova	Mitopur R2 Mitopur B7	PU prepolimer v topilih izocianat
	Mešalno razmerje	Mitopur R2 (A) : Mitopur B7 (B) = 8 do 10 :1 20kg Mitopur R2+8x250g ali 2x1150g Mitopur B7 6x1kg Mitopur R2+3x250g Mitopur B7	
	Reakcijski čas 100g lepila po IKM 4/02	minimalno 5 ur (Mitopur R2: Mitopur B7 = 10:1)	
	Barva	Mitopur R2 Mitopur B7	prozorna do rahlo rumena rjava
	Viskoznost pri 23°C (ISO 2555 - Brookfield RVT, vr. 4/20 obr.min ⁻¹)	Mitopur R2	2000 - 7000 mPas
	Suha snov ISO 3251	Mitopur R2	min. 21%

RAZVRSTITEV MED NEVARNE SNOVI Proizvod se uvršča med nevarne snovi (glej varnostni list)

NAČIN UPORABE Površine, ki jih lepimo morajo biti suhe, dobro očiščene prahu in razmaščene. Manj zahtevne spoje lepimo le z Mitopur R2. Boljšo vodoodpornost in temperaturno obstojnost dosežemo, če lepimo z mešanico obeh komponent v utežnem mešalnem razmerju 80 - 100 utežnih delov Mitopur R2 (komponenta A) in 10 utežnih delov Mitopur B7 (komponenta B). Po potrebi lahko lepilo Mitopur R2 redčimo z razredčilom MITOSOL 3905/E. Lepilo vedno nanašamo obojestransko s čopičem, valjčkom ali zobato lopatico, v enakomernem, tankem sloju in količini 100 - 200 g/m², odvisno od hrapavosti in poroznosti površin. Zelo porozne, oz. vpojne površine je potrebno premazati 2x v razmaku 5 - 10 min. Lepimo lahko na več načinov:

- Hladno lepljenje:
Po obojestranskem nanosu počakamo 3 do 5 min, da topilo delno izhlapi. Lepljenca nato sestavimo in večkrat močno stisnemo s prsti ali cca 1 minuto stiskamo s tlakom 3 do 5 barov. Če se nanese lepilo popolnoma posuši, lahko lepljenca spojimo le na vroč način.

2. Vročje lepljenje:

- (a) Po obojestranskem nanosu počakamo 10 do 30 minut, da topilo v celoti izhlapi. Lepljenca cca. pol minute segrevamo z vročim zrakom ali z IR žarnico pri temperaturi od 80 do 90 °C in jih takoj potem stisnemo za cca. 1 minuto pri tlaku 3 do 5 barov.
- (b) Po obojestranskem nanosu počakamo 10 do 30 minut, da topilo v celoti izhlapi. Lepljenca sestavimo in cca 1 minuto stiskamo v 80 do 90 °C segreti stiskalnici. V domači delavnici pa lahko lepljenca enostavno polikamo z likalnikom, nastavljenim na najnižjo temperaturo.

Pri vročem lepljenju moramo paziti na temperaturno obstojnost materialov, ki jih lepimo. Z metodo vročega lepljenja dosežemo močnejši spoj, kot s hladnim lepljenjem.

POZOR!

Zaradi vsebnosti topil je treba biti pri uporabi lepila zelo pazljiv, da ne bi prišlo do vžiga in eksplozije hlapov lepila. Prostore, v katerih lepimo, moramo dobro prezračevati, v njih ne sme biti odprtega ognja in isker. Pred uporabo svetujemo, da preizkusite lepilo z materiali, ki jih lepите.

ČIŠČENJE

Utrjeno lepilo je kemijsko zelo obstojno, zato je orodje (mešala, nanašalne lopatice, nanašalne valje ipd) temu primerno težko očistiti. Čiščenje je najbolj učinkovito dokler je lepilo še sveže, oz. neutrjeno:

Neutrjeno lepilo mehansko odstranimo s suho krpo ali papirjem, nato obrišemo s krpo namočeno z razredčilom Mitosol S50 ali Mitosol 3905/E. Ostanke lepila s težko dostopnih delov lahko odstranimo z namakanjem v razredčilu.

Pred uporabo razredčila, svetujemo preizkus odpornosti površin.

EMBALAŽA

MITOPUR R2 (komponenta A) je embalirana v kovinski embalaži po 20kg, 1kg in 220 g komercialni embalaži

MITOPUR B7 (komponenta B) pa v kovinski embalaži po 25kg, 4,6kg, 0, 25kg in v plastenki po 1,15kg

SKLADIŠČENJE

Skladiščimo v originalni embalaži v suhem prostoru, pri temperaturi od +5°C do + 25°C. Komponenta B je zelo občutljiva na vlago, ki ga lahko uniči.

Rok uporabe komponente A je minimalno 1 leto, komponente B pa minimalno 6 mesecev.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj. Zagotavljamo vam konstanto kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnično svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja. Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.