

# MITOPUR A+B

## večnamensko poliuretansko lepilo

<b>OPIS</b>	MITOPUR A+B je dvokomponentno poliuretansko reakcijsko lepilo brez toplil.	
<b>PODROČJA UPORABE</b>	Mitopur A+B lepi kovine, steklo, kamen, keramiko, les, trdo plastiko, beton in podobno. Na omenjene materiale lahko lepimo tudi izolacijske plošče iz steklene volne, mineralne volne, stiropora, PU pene ipd. Ker je spoj žilav, vodoodporen in obstojen v temperaturnem območju od -40°C do +80°C, je lepilo primerno za samogradnjo in popravila jadrnic in čolnov. Uporabno je tudi za lepljenje raznih materialov v avtomobilu in za razna hišna popravila. Ne lepi polietilena, polipropilena in teflona.	
<b>LASTNOSTI</b>	Viskoznost v mPa.s (ISO 2555-Brookfield RVT) - komp. A (Mitopur A) 18 000 - 28 000 (pri 23°C vr. 6 / 50 obr.) - komp. B (Mitopur B) 100 - 400 (pri 23°C vr. 2 / 50 obr.) Mešalno utežno razmerje A : B = 81,5 : 18,5 Načina nanašanja zobata lopatica Reakcijski čas za 100g lepila (int. metoda 4/02) 90 - 150 min Poraba lepila: - pri gladkih, dobro nalegajočih površinah 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> - pri grobih, neravnih, slabo nalegajočih površinah 0,6 - 1 kg/m <sup>2</sup>	
<b>RAZVRSTITEV MED NEVARNE SNOVI</b>	Mitopur A+B komp. A se ne uvršča med nevarne snovi. Mitopur A+B komp. B se uvršča med nevarne snovi, glej varnostni list	
<b>NAČIN UPORABE</b>	<b>Priprava lepljencev</b> Površine, ki jih lepimo morajo biti čiste in suhe. S površin moramo odstraniti vse, kar ni trdno oprijeto: npr.: prah, rjo, slab premaz itd. Prav tako je nujno odstraniti plast olja s kovinskih površin in plast ločilnega sredstva (silikon, vosek...) s površin umetnih mas. Za čiščenje svetujemo uporabo razredčila Mitosol S50. Gladke površine je potrebno po celi površini nahrapiti. Svetujemo peskanje ali brušenje z grobim brusnim papirjem (granulacija 60 do 80). Brušenje naj bo v vseh smereh ali krožno. Po brušenju je potrebno površino izpihati s stisnjenim zrakom (ne brisati). Posebna pozornost in doslednost velja pripravi površin iz nerjavnega jekla. Aluminijaste površine morajo biti predhodno kemijsko obdelane ali barvane, zato jih samo očistimo in ne brusimo. Neobdelan, slabo kemijsko obdelan in zelo gladek (npr. poliran, pa če tudi obdelan) aluminij ni primeren za lepljenje. V vsakem primeru svetujemo predhodni preizkus lepljenja. <b>Priprava lepila</b> Komponento A pred uporabo dobro premešamo. Posebej pazljivo moramo premešati morebitne usedline, ki se lahko po daljšem skladiščenju izločijo na dnu posode. Zmešamo lahko obe komponenti v celoti, če pa rabimo manj lepila, komponenti odtehtamo v pravilnem mešalnem razmerju. Mešamo toliko časa, da je zmes homogena. Zmes je potrebno porabiti v času 45 - 60 minut. <b>OPOZORILO PRI LEPLJENJU LES-LES IN LES-OSTALI MATERIALI:</b> Pri lepljenju lesa moramo les 24 - 48 ur pred lepljenjem premazati z B komponento, ki je v prodaji pod imenom MITOPUR B7.	

### Nanašanje in poraba lepila

Lepilo lahko nanašamo s pomočjo zobate lopatice. Lepilo nanašamo enostransko. Poraba lepila je od 400 – 1000 g/m<sup>2</sup>, odvisno od hrapavosti in od prileganja površin.

### Čas uporabnosti pripravljene mešanice lepila

Čas uporabnosti mešanice lepila v količini 1,25 kg ( 1kg A + 0,25 kg B), obe komponenti kondicionirani na sobno temperaturo 20°C, znaša 45 – 60 minut.

Višja temperatura in večja količina zmesi, pospešijo proces utrjevanja, oz. skrajšajo čas v katerem moramo pripravljeno lepilo porabiti. Ko se lepilo zaradi kemijske reakcije začne segrevati, ga moramo čim prej porabiti. Zmes je uporabna, dokler se lepilo še z lahkoto nanaša.

### Čas stiskanja

Takoj po nanosu lepila lepljenke stisnemo, da se površine dobro prilegajo. Za doseg zadostnega kontakta lahko lepljenke primerno obtežimo, ali pa uporabimo stiskalnico. Utrjevanje lahko pospešimo s segrevanjem lepljenec, vendar ne preko 60 °C. Odsvetujemo lepljenje pri temperaturah, ki so nižje od + 15°C.

Lepilo	Minimalni čas stiskanja (pločevina/mineralna volna)		
	pri 20°C	pri 45°C	pri 60°C
MITOPUR A+B	300 min	85 min	40 min

Končno trdnost doseže spoj po 7 dneh.

### ČIŠČENJE

Utrjeno lepilo je kemijsko zelo obstojno, zato je orodje (mešala, nanašalne lopatice) in ostanke lepila s površine talnih oblog temu primerno težko očistiti. Čiščenje je učinkovito dokler je lepilo še sveže, oz. neutrjeno. Neutrjeno lepilo mehansko odstranimo s suho krpo ali papirjem, nato obrišemo s krpo namočeno v razredčilo Mitosol S50.

Pred uporabo razredčila Mitosol S50, svetujemo preizkus odpornosti površine talne obloge

### EMBALAŽA

Lepilo je embalirano v kompletu, A komponenta po 1 kg, B komponenta po 0,25 kg.

### SKLADIŠČENJE

Proizvod hranimo v dobro zaprti originalni embalaži pri +5 °C do +25 °C.

Posebno ga moramo varovati pred vlago in vodo, ker ga le-ta uniči.

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 18 mesecev.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj. Zagotavljamo vam konstanto kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnično svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja. Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.