

# MEKOL D4

## disperzijsko dvokomponentno vodoodporno lepilo za lepljenje lesa

**OPIS** MEKOL D4 je sintetično lepilo na osnovi posebne polivinilacetatne disperzije z dodatki. Pri uporabi v mešanici s trdilcem MEKOL D4 komponente B, spoj izpolnjuje zahteve standarda za vodoodpornost EN 204 D4 - poročilo inštituta za okensko tehniko IFT Rosenheim. Lepilo odlikuje tudi visoka temperaturna odpornost - poročilo inštituta za okensko tehniko IFT Rosenheim za test WATT 91: strižna trdnost pri 80°C > 7,0 N/mm<sup>2</sup>.

**PODROČJA UPORABE** Lepilo se uporablja zlasti tam, kjer se zahteva:

- odpornost lepilnega spoja na vodo - za notranjo uporabo, ko je lepljenec stalno izpostavljen visoki relativni zračni vlagi, kondenzu ali izlitju vode ter pri zunanji uporabi - izpostavljenost neposrednim vremenskim vplivom ob tem, da so spoji zaščiteni z ustreznim površinskim premazom (stavbno pohištvo (okna, zunanja vrata), pohištvo za vlažne prostore, kuhinjske delovne površine,..)
- odpornost lepilnega spoja na temperaturo - WATT 91 > 7,0 N/mm<sup>2</sup>.

Lepilo je primerno za:

- lepljenje na neogrevanih, ogrevanih in visokofrekvenčnih stiskalnicah (z B komponento)
- širinsko in debelinsko lepljenje vseh vrst lesa
- montažno lepljenje

**LASTNOSTI**

<u>Lepilo MEKOL D4 – komponenta A:</u>		
kemijska osnova		vodna disperzija PVAcpolimera
barva		bela, suh film je prosojen
hitrost vezanja		visoka, hitro lepilo
viskoznost pri 23°C (Brookfield RVT, vreteno <b>5, 20</b> obr.min <sup>-1</sup> )		11 000 - 14 000 mPa s
pH vrednost (ISO 976)		pribl. 5,5
kredna točka		pribl. 4°C
odprti čas pri 20°C, 65 % relativne zračne vlage, na bukovem lesu z vlago 10%:		
- pri nanosu lepila 100 g/m <sup>2</sup>		pribl. 3 min
- pri nanosu lepila 200 g/m <sup>2</sup>		pribl. 7 min
<u>Trdilec MEKOL D4 – komponenta B:</u>		
kemijska osnova		vodna raztopina anorganskih soli ( Al Cl3 )
barva		transparentna, rahlo rumenkasta
<u>MEŠANICA:</u>		
mešalno razmerje	lepilo : trdilec (utežni deli)	20 : 1
pH vrednost		pribl. 3,2
obstojnost mešanice		min. 3 dni

Končna vodoodpornost lepilnega spoja je dosežena po sedmih dneh.

**RAZVRSTITEV MED NEVARNE SNOVI** Mekol D4 komp. A - se ne uvršča med nevarne snovi  
Mekol D4 komp. B – se uvršča med nevarne izdelke (glej varnostni list)

**NAČIN UPORABE** Pred uporabo moramo lepilu dodati komponento B v predpisanem mešalnem razmerju: 20 delov A in 1 del B komponente (utežno), sicer spoj ne bo vodoodporen. Priporočamo postopno dodajanje komponente B med mešanjem. Mešati je potrebno tako dolgo, da je mešanica homogena (kontroliramo tako, da preverjamo pH vrednost mešanice, ki ne sme biti

višja od 3,2) - homogenost je bistvenega pomena za doseganje vodoodpornosti. Tako pripravljena mešanica je obstojna najmanj tri dni.

Lepljene površine morajo biti dobro pripravljene - ravne, gladke, suhe, brez prahu, maščob ali drugih umazanij ter kondicionirane.

Lepilo nanašamo ročno ali strojno, z običajnimi nanašalnimi napravami in aplikatorji (čopič, plastični glavnik, plastenke z nastavkom, nanašalni valji, valjni stroji, šobe, aplikatorji,...), v tankem sloju, enakomerno po celotni površini.

Običajno zadošča enostranski nanos lepila. Kadar lepimo vrste lesa, ki so težavne za lepljenje ter kadar se zahteva visoka trdnost spoja priporočamo obojestranski nanos lepila.

#### **Optimalni pogoji dela so:**

temperatura lepila, lepljenec in okolice	18 - 20°C
relativna zračna vlaga	60 - 70 %
vlažnost lesa	8 - 12 %
nanos lepila	120 - 180 g/m <sup>2</sup>
pritisk pri stiskanju	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>

#### **Čas stiskanja:**

je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljenec, vlažnosti in vrste lesa, pritiska pri stiskanju in količine nanošenega lepila. Ob upoštevanju navedenih optimalnih pogojev dela je priporočen čas stiskanja: minimalno

širinsko lepljenje (mehki / trdi les) pri 20°C 20 / 35 min

pri 50°C 4 / 5 min

visokofrekvenčno stiskanje mehki les 30 sek in več (glede na debelino)

trdi les 2 min in več (gretje ca. polovico

časa

stiskanja)

Pri lepljenju lesa z višjo vlago, pri večjih nanosih lepila, pri nižjih temperaturah lepljenja od priporočenih ter v odvisnosti od debeline lamel, je potrebno ustrezno podaljšanje časa stiskanja.

Podaljšanje časa stiskanja priporočamo tudi pri močno obremenjenih spojih.

Ne lepите pri temperaturah, nižjih od 15°C.

Lepljenec lahko obdelujemo po 12 urah.

#### **ČIŠČENJE**

Stroje in orodje operemo z vodo še preden se lepilo posuši.

#### **EMBALAŽA**

MEKOL D4 komponenta A

plastično vedro 5kg

MEKOL D4 komponenta B

plastenka 250g

#### **SKLADIŠČENJE**

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah od +5 do +25°C.

Lepilo ne sme zmrzniti!

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 12 mesecev.

#### **CERTIFIKATI**

IFT Rosenheim – Test v skladu z zahtevami standarda EN 204 D4 in EN 14275 (Watt'91/80°C).

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj. Zagotavljamo vam konstanto kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnično svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja. Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.