

CIANOKOL UNI

cianoakrilatno lepilo

OPIS CIANOKOL UNI je enokomponentno lepilo na osnovi cianoakrilata. Je brezbarven in ne vsebujeje topil. Strjujejo pri sobni temperaturi z zračno vlago. Lepilni spoj je vodoodporen in temperaturno obstojen skladno z EN 204 D4. Lepilo je embalarano v tubice z nezamašljivo konico, ki podaljša čas uporabnosti že uporabljenega lepila.

PODROČJA UPORABE CIANOKOL UNI je primeren za lepljenje neporoznih in poroznih površin.. Dobro nam služi tudi pri raznih pritrjevanjih. Z njim lahko zlepimo kovine, umetne mase, gume, les itd. Cianoakrilatna lepila se uporabljajo za razna hišna popravila in tudi v industriji: v elektronski in elektroindustriji, v proizvodnji radioaparatorov, televizorjev, računalnikov, v avtomobilski industriji, finomehaniki, pri izdelavi igrač, športnih rekvizitov, spominkov itd. Ni primeren za lepljenje polietilena, polipropilena, Teflona, EPS (Stiropor), XPS (Stirodur), silikona in stekla.

LASTNOSTI	Kemijska osnova	etil cianoakrilat
	Izgled lepila	transparentna tekočina
	Izgled lepilnega filma	transparenten
	Viskoznost pri 23°C, ISO 2555-Brookfield RVT)	~ 30 – 150 mPas
	Hitrost vezanja pri 23°C in 50% RZV, IKM 4/12	3 – 10 sekund
	Vodoodpornost in temperaturna obstojnost spoja:	skladno z EN 204 D4

RAZVRSTITEV MED NEVARNE SNOVI Proizvod se uvršča med nevarne snovi (glej varnostni list)

NAČIN UPORABE Pred lepljenjem morajo biti površine dobro pripravljene. Kovine morajo biti temeljito očiščene, brez sledov maščob, prahu in rje. To dosežemo s peskanjem, brušenjem, čiščenjem s topili in kemijsko obdelavo površine. S površin plastičnih mas in gume morajo biti odstranjeni sledovi sredstev za odvajanje modelov. To dosežemo s topili (acetone, alkohol ali bencin). Na lepljenec kanemo kapljico lepila, drugi lepljenec položimo na nanešeno lepilo in stisnemo. Po kratkem času (10-130 sekund) lepilo dovolj prime, končno trdnost pa doseže po cca 12 urah. Lepilo utrjuje z reakcijo z vlago, zato je hitrost utrjevanja odvisna od relativne zračne vlage in vlažnosti lepljencev, ki jih lepimo.

Optimalni pogoji dela

Temperatura v prostoru, lepila in lepljencev:	20-25°C
Relativna zračna vlaga v prostoru:	40-60%

Zlepljene spoje lahko ločimo po daljšem kontaktu s topili (acetone ali etilacetat), oziroma s segrevanjem nad 200 °C.

ČIŠČENJE Utrjeno lepilo je kemijsko zelo obstojno, zato je čiščenje ostankov lepila s površin zelo težko. Čiščenje še svežega lepila je mogoče z acetonom ali etil acetatom. Pred čiščenjem priporočamo preizkus odpornosti površin na topila.

EMBALAŽA

Cianokol UNI:

- 12 x 3g aluminij tubica na blistru

SKLADIŠČENJE

Lepilo hranimo v hladnem, suhem in temnem prostoru pri temperaturah od +2°C do +8°C. Pred uporabo je potrebno lepilo ogreti na sobno temperaturo.

V originalno zaprti embalaži pri sobni temperaturi je rok uporabnosti lepila najmanj 18 mesecev.

S shranjevanjem lepila pri nizkih temperaturah, se rok uporabe podaljša. Po prvi uporabi svetujemo, da lepilo čim prej porabite.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj. Zagotavljamo vam konstanto kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnično svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja. Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.