

MITOPUR E20

enokomponentno poliuretansko lepilo

OPIS Mitopur E20 je enokomponentno, poliuretansko vodoodporno lepilo brez topil, ki hitro veže na osnovi reakcije z vodo. Spoj je elastičen, temperaturno obstojen v območju od -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$ in vodoodporen ter ustreza zahtevam standarda EN 204-D4.

PODROČJA UPORABE Lepilo se uporablja za lepljenje materialov na bazi:

- lesa: vse vrste, tudi eksotične
les z visoko vsebnostjo vlage
leseni izdelki za zunanost - stavbno pohištvo
- kovin: razna jekla, razen pocinkane in nerjavne pločevine
kemijsko obdelan ali barvan aluminij
- izolacijskih materialov: poliuretanska pena, mineralna volna, steklena volna, penjeni polistiren...
- ter drugih materialov: raznih trdih umetnih mas, mavčno-kartonskih plošč, keramike, kamna, betona

Priporočljivo je, da je vsaj ena lepljena površina porozna.

LASTNOSTI	kemijska sestava	poliizocianatni prepolimer
	izgled	temno rjava tekočina
	barva spoja	beige
	viskoznost pri 23°C (Brookfield RVT, vreteno 5, 50 obr./min))	2 500 – 5 000 mPas
	odprti čas lepila pri 23°C in 65% zračne vlage:	
	- Mitopur E20:	
	- brez nanosa vodne megle	ca. 20 min
	- z nanosom vodne megle	ca. 12 min

RAZVRSTITEV MED NEVARNE SNOVI Proizvod se uvršča med nevarne snovi (glej varnostni list)

NAČIN UPORABE **Priprava lepljencev**

Površine, ki jih lepimo morajo biti čiste in suhe. S površin moramo odstraniti vse, kar ni trdno oprijeto: npr.: prah, rjo, slab premaz itd. Prav tako je nujno odstraniti plast olja s kovinskih površin in plast ločilnega sredstva (silikon, vosek...) s površin umetnih mas. Za razmaščevanje svetujemo uporabo razredčila Mitosol S50. Gladke površine je potrebno po celi površini nahrapiti. Svetujemo peskanje ali brušenje z grobim brusnim papirjem (granulacija 60 do 80). Brušenje naj bo v vseh smereh ali krožno. Po brušenju je potrebno površino izpihati s stisnjenim zrakom (ne brisati).

Aluminijaste površine morajo biti predhodno kemijsko obdelane z eloksiranjem ali barvane, zato jih ne brusimo. Neobdelan, slabo kemijsko obdelan in zelo gladek (npr. poliran, pa če tudi obdelan) aluminij ni primeren za lepljenje. V vsakem primeru svetujemo predhodni preizkus lepljenja.

Nanašanje lepila

Lepilo nanašamo enostransko s šobo, čopičem, valjem ali zobato lopatico.

Lepilo utrjuje z vlago, zato v primeru lepljenja suhega lesa (vlaga pod 15%) ali lepljenja drugih materialov med seboj, priporočamo nanos vode v obliki vodne megle na lepilni film ali na drugo lepljeno površino (do 30 g/m^2).

Stiskanje in utrjevanje

Takoj po nanosu lepila lepljenke stisnemo, da površine dobro nalegajo. Za dosego zadostnega kontakta uporabimo stiskalnico. Pri stiskanju lesa priporočamo uporabo pritiska, 0,2 do 0,6 N/mm² za les nizke gostote ter 0,5 do 1,2 N/mm² za les visoke gostote. Čas utrjevanja je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, vlažnosti lesa, relativne vlažnosti zraka in količine nanesenega lepila. Povišana vlažnost, dodana voda v obliki vodne megle in povišana temperatura skrajšujejo odprti čas lepila ter pospešujejo reakcijo utrjevanja lepila.

Takoj po nanosu lepila in pršenju z vodno meglo, lepljenke stisnemo, da površine dobro nalegajo. Proces utrjevanja lahko skrajšamo s segrevanjem lepljencev, vendar ne preko 60 °C.

Lepilo	Minimalni čas stiskanja (pločevina/mineralna volna)			
	pri +15°C	pri 20°C	pri 45°C	pri 60°C
MITOPUR E20 z vodno meglo	60 min	20 min	15 min	10 min

OPOZORILO: med reakcijo utrjevanja lepila nastaja plin ogljikov dioksid, zato se lepilo v odvisnosti od debeline nanosa, reže med lepljenci, temperature, vlage ter pritiska bolj ali manj zapeni. Pri poroznih materialih prodre v notranjost ter zapolni reže, pri lepljenju dveh zaprtih neporoznih površin pa je to lahko moteče.

Optimalni pogoji dela: temperatura lepila, lepljencev in okolice 18 - 20°C
relativna zračna vlaga 60 - 70 %
vlaga lesa min. 8 %
količina nanosa lepila 80 - 250 g/m²

Odsvetujemo lepljenje pri temperaturah, ki so nižje od + 15 °C.

Zaradi različne sestave lepljencev, številnih različnih materialov in velikih razlik v adhezijskih lastnostih le teh, pred uporabo lepila v proizvodnji priporočamo preizkus. Lepljenke lahko obdelujemo po 24 urah, dokončno trdnost in vodoodpornost pa spoj doseže po nekaj dneh.

ČIŠČENJE

Utrjeno lepilo je kemijsko zelo obstojno, zato je orodje (mešala, nanašalne lopatice, nanašalne valje ipd) temu primerno težko očistiti. Čiščenje je najbolj učinkovito dokler je lepilo še sveže, oz. neutrjeno:

Neutrjeno lepilo mehansko odstranimo s suho krpo ali papirjem, nato obrišemo s krpo namočeno s čistilom Mitopur CL04 ali z razredčilom MitoSol S50. Ostanke lepila s težko dostopnih delov lahko odstranimo z namakanjem v čistilu ali v razredčilu.

Pred uporabo čistila in razredčila, svetujemo preizkus odpornosti površin.

EMBALAŽA

- Mitopur E20 kovinski sod 225kg, kovinsko vedro 6kg, plastenka 500g
in druge embalažne enote po dogovoru

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhem prostoru v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah od +5 do +25°C. Lepilo ne sme priti v stik z vodo. Pri reakciji z vodo se razvija plin ogljikov dioksid. Odprto embalažo moramo zrakotesno zapreti, zaščititi pred vplivom vlage in čim prej porabiti. Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 6 mesecev.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj. Zagotavljamo vam konstanto kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnično svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja. Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.